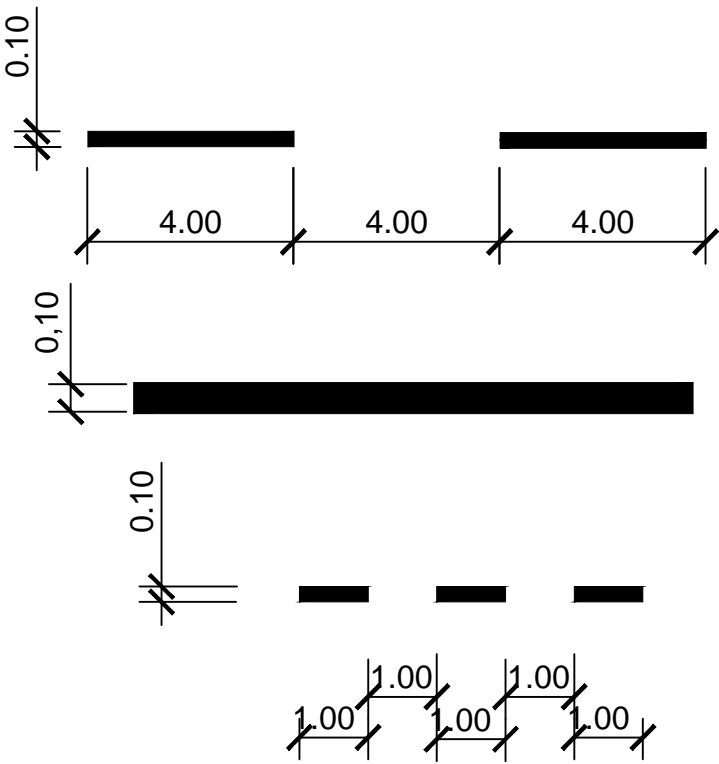
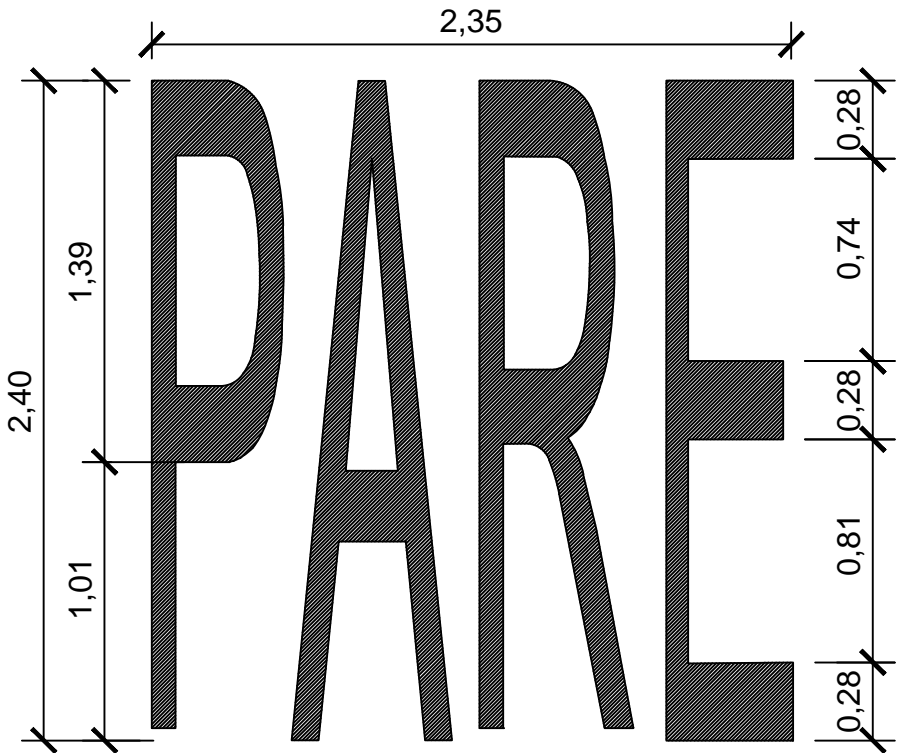


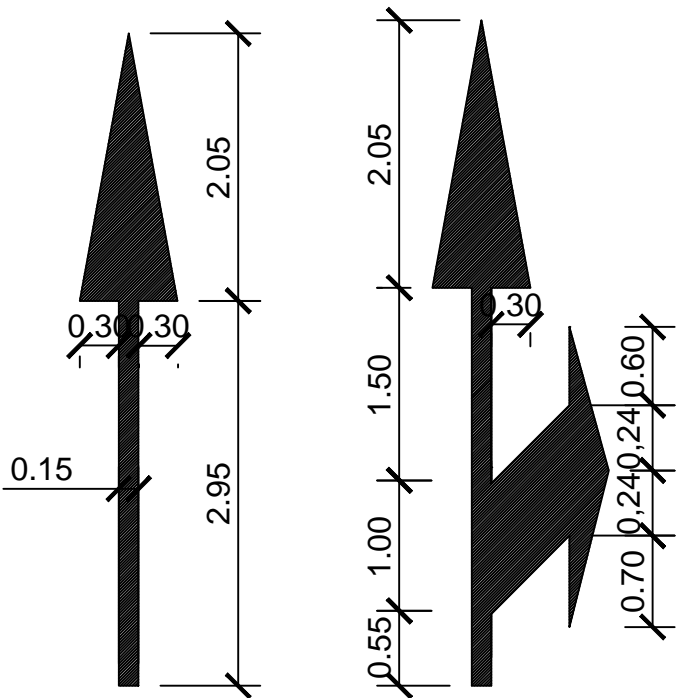
FAIXAS - DET.



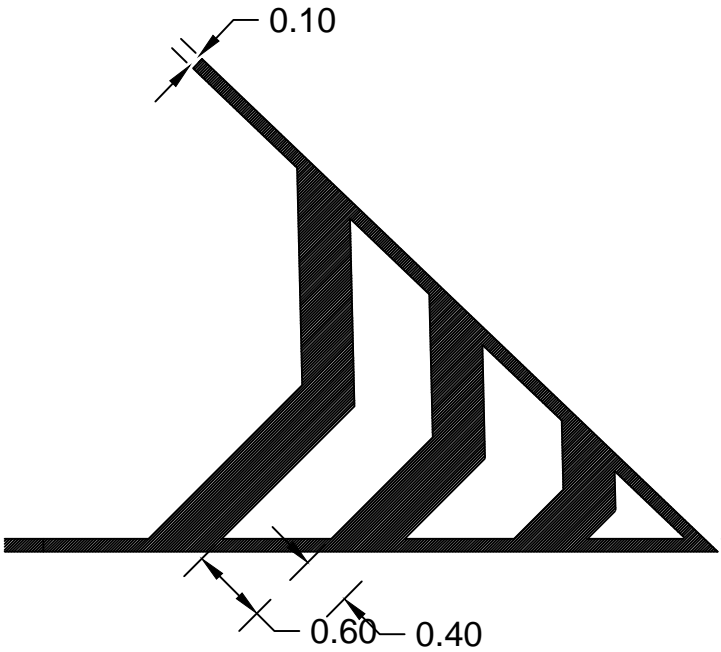
MARCAÇÃO DE PARADA OBRIGATÓRIA



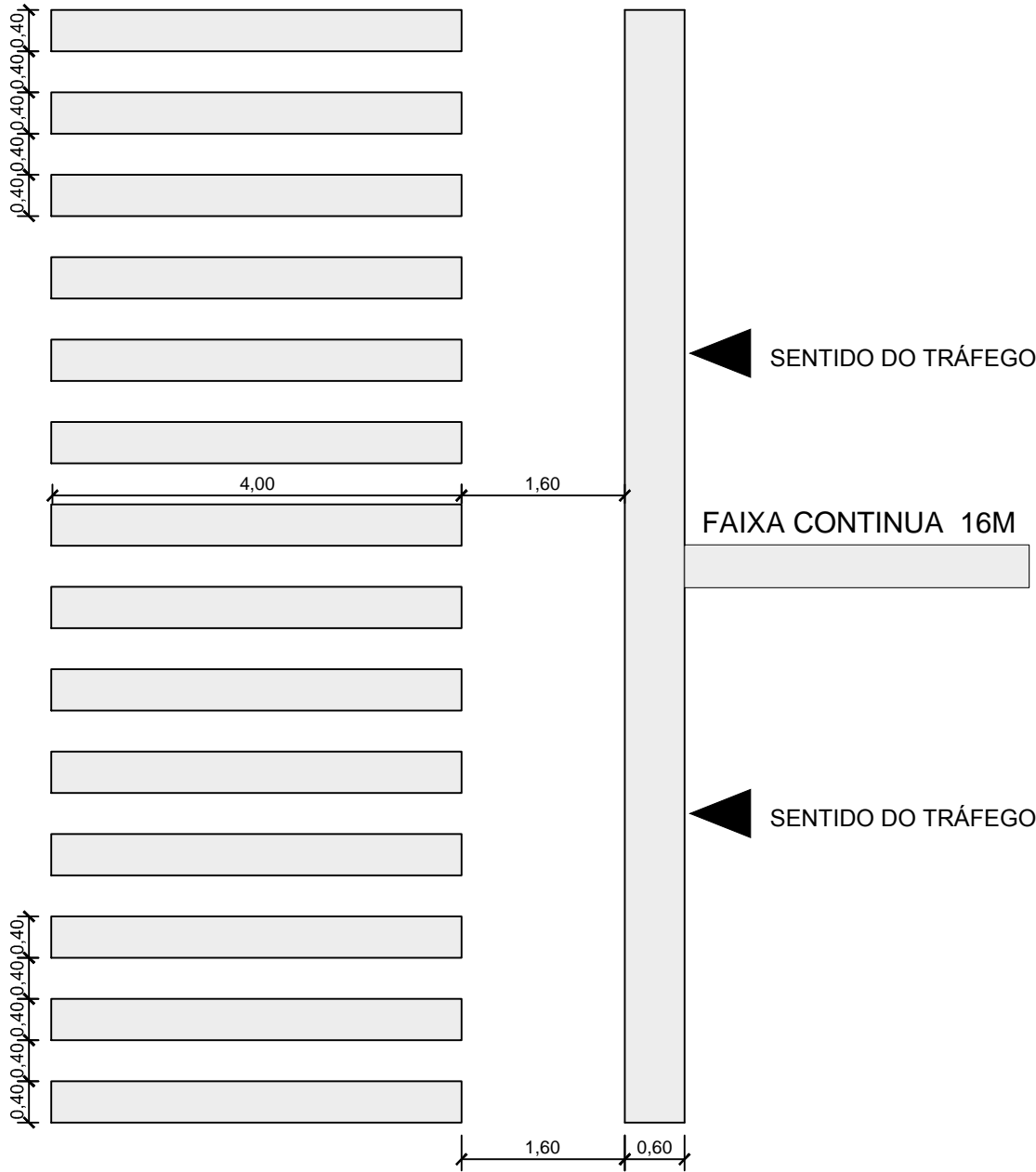
ESPECIFICAÇÕES:  
MEDIDAS: COMPRIMENTO=2,35m  
ALTURA DA LEGENDA=2,40m



SETAS - DET.



ZEBRADO - DET.



FAIXA DE PEDESTRES - DET.



EMPRESA MARANHENSE DE ADMINISTRAÇÃO PORTUÁRIA  
E M A P  
GOVERNO DO ESTADO DO MARANHÃO

TÍTULO: SINALIZAÇÃO HORIZONTAL E VERTICAL DO PORTO ORGANIZADO DO ITAQUI NO ESTADO DO MARANHÃO

LOGO:

Nº CONTRATADA:

RESP. TÉCNICO:

PROJETO:

PINTURA DE SÍMBOLOS E DIZERES

Nº EMAP:

DS-PI-1001-0093-R0

DATA:

ABRIL 2015

ESCALA :

REVISÃO:

00

Nº PRANCHA:

01

01